

Comparto meccanico

| | |
|--|---|
| Movimentazione | a Ricircolo di sfere HIWIN |
| Motorizzazione Z | 3 motori indipendenti con autocorrezione |
| Camera chiusa | Si |
| Piano di stampa | Acciaio/ULTEM magnetico asportabile |
| Piedini antivibrazioni | Si |
| Doppio estrusore | Si |
| Doppio ugello indipendente (materiale primario e materiale di supporto) | Si |
| Doppio Sensore finefilo | Si |
| Sistema di estrusione in acciaio HSS per filamenti altamente Abrasivi | Si |
| Display LCD TFT 5" touch screen | Si |
| Supporto bobine interno | Si |
| Essicatore integrato nel vano bobine | Si |
| Sensore Fine-filo materiale primario | Si |
| Sensore Finefilo materiale di supporto | Si |
| Volume di stampa | 300x295x285 mm |
| Ugelli utilizzabili | Da 0,25mm a 0,8mm con materiali non abrasivi Da 0,5mm a 0,8mm con materiali Abrasivi |
| Risoluzione di stampa | "Da 0,05mm con ugello 0,25mm Da 0,125mm con ugello 0,5mm Standard" |
| Diametro filamento | 1,75mm |
| Dimensioni macchina | 55x50x75 cm |
| Apertura sportelli | Frontale-Destra |
| Peso | 40Kg |

Comparto Elettronico

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Processore | ARM Cortex M7 _ 32Bit@300Mhz |
| Driver motori | Trinamic Silent 5160 256microstep |
| Sonde temperatura | PT1000 tolleranza ±1% |
| Assorbimento Massimo | 750w |
| Alimentazione | 220v 50-60HZ |
| Firmware | C++ |
| Caricamento dati | Web Server |
| Controllo macchina | Web Server streaming |
| Controllo Stato lavoro | Web Server streaming |